

## ALCANCE DE ACREDITACIÓN

### ASOCIACION DE INVESTIGACION DE LAS INDUSTRIAS DE LA CONSTRUCCION (AIDICO) - INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA CONSTRUCCION

Dirección: Avda. Benjamín Franklin, 17 - Parque Tecnológico de Valencia; 46980 Paterna (Valencia)

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Área:

#### MECÁNICA - Masa

#### Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass	1 mg	0,006 mg	Pesas de clase F1 o inferior calidad, según OIML R111
	2 mg		
	5 mg		
	10 mg	0,008 mg	
	20 mg	0,010 mg	
	50 mg	0,012 mg	
	100 mg	0,016 mg	
	200 mg	0,020 mg	
	500 mg	0,025 mg	
	1 g	0,03 mg	
	2 g	0,04 mg	
	5 g	0,05 mg	
	10 g	0,06 mg	



MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass  (continuación)	20 g	0,08 mg	Pesas de clase F1 o inferior calidad, según OIML R111
	50 g	0,10 mg	
	100 g	0,16 mg	
	200 g	0,3 mg	
	500 g	0,8 mg	
	1 kg	1,6 mg	
	2 kg	3,0 mg	
	5 kg	8,0 mg	
	10 kg	16 mg	
	20 kg	30 mg	
	1 mg	0,006 mg	Patrones de masa no OIML (**)
	2 mg		
	5 mg		
	10 mg	0,008 mg	
	20 mg	0,010 mg	
	50 mg	0,012 mg	
	100 mg	0,016 mg	
	200 mg	0,020 mg	
	500 mg	0,025 mg	
	1 g	0,03 mg	
2 g	0,04 mg		
5 g	0,05 mg		
10 g	0,06 mg		

(\*\*) Para valores intermedios se interpolará entre los valores adyacentes.



MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass  (continuación)	20 g	0,08 mg	Patrones de masa no OIML (**)
	50 g	0,10 mg	
	100 g	0,16 mg	
	200 g	0,3 mg	
	500 g	0,8 mg	
	1 kg	1,6 mg	
	2 kg	3,0 mg	
	5 kg	8,0 mg	
	10 kg	16 mg	
	20 kg	30 mg	
	30 kg	45 mg	
	1 mg ≤ M ≤ 20 g	0,1 mg	Medida de masa
	20 g < M ≤ 50 g	0,2 mg	
	50 g < M ≤ 100 g	0,3 mg	
	100 g < M ≤ 200 g	0,5 mg	
	200 g < M ≤ 400 g	2 mg	
	400 g < M ≤ 500 g	3 mg	
	500 g < M ≤ 1 kg	4 mg	
	1 kg < M ≤ 3 kg	20 mg	
3 kg < M ≤ 20 kg	200 mg		
20 kg < M ≤ 32 kg	300 mg		
32 kg < M ≤ 60 kg	2 g		
60 kg < M ≤ 1000 kg	200 g		

(\*\*) Para valores intermedios se interpolará entre los valores adyacentes.



MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass (continuación)	1 mg	0,005 mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (balanzas, básculas, etc.)
	2 mg		
	5 mg		
	10 mg		
	20 mg		
	50 mg	0,006 mg	
	100 mg	0,008 mg	
	200 mg	0,009 mg	
	500 mg	0,012 mg	
	1 g	0,015 mg	
	2 g	0,018 mg	
	5 g	0,024 mg	
	10 g	0,031 mg	
	20 g	0,038 mg	
	50 g	0,046 mg	
	100 g	0,077 mg	
	200 g	0,153 mg	
	500 g	0,315 mg	
	610 g	0,470 mg	
	610 g < M ≤ 1 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,92 \right]$ mg	
1 kg < M ≤ 5 kg	$\left[ 1,80 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,40 \right]$ mg		
5 kg < M ≤ 11 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 2,78 \right]$ mg		



MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass  (continuación)	11 kg < M ≤ 50 kg	$\left[6,78 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 43,0\right]$ mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (balanzas, básculas, etc.)
	50 kg < M ≤ 150 kg	$\left[16,40 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 500\right]$ mg	
	150 kg < M ≤ 700 kg	$\left[0,06 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 2\right]$ g	
	700 kg < M ≤ 1700 kg	$\left[0,17 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 80\right]$ g	
	1700 kg < M ≤ 2100 kg	$\left[0,58 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 770\right]$ g	
	2100 kg < M ≤ 4 t (***)	$\left[0,17 \cdot \frac{M}{\text{kg}} + 90\right]$ g	
	1 mg	0,005 mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (tolvas pesadoras, cintas pesadoras estáticas, etc.)
	2 mg		
	5 mg		
	10 mg		
	20 mg		
	50 mg	0,006 mg	
	100 mg	0,008 mg	
	200 mg	0,009 mg	
	500 mg	0,012 mg	
	1 g	0,015 mg	
	2 g	0,018 mg	
	5 g	0,024 mg	
	10 g	0,031 mg	
	20 g	0,038 mg	

NOTA: La variable M se refiere al valor de la masa medida, expresada en kg.  
(\*\*\*) Con lastre.



MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass (continuación)	50 g	0,046 mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (tolvas pesadoras, cintas pesadoras estáticas, etc.)
	100 g	0,077 mg	
	200 g	0,153 mg	
	500 g	0,315 mg	
	610 g	0,470 mg	
	610 g < M ≤ 1 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,92 \right]$ mg	
	1 kg < M ≤ 5 kg	$\left[ 1,80 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,40 \right]$ mg	
	5 kg < M ≤ 11 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 2,78 \right]$ mg	
	11 kg < M ≤ 50 kg	$\left[ 6,78 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 43,0 \right]$ mg	
	50 kg < M ≤ 150 kg	$\left[ 16,40 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 500 \right]$ mg	
	150 kg < M ≤ 700 kg	$\left[ 0,08 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 1 \right]$ g	
	700 kg < M ≤ 1700 kg	$\left[ 0,18 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 70 \right]$ g	
1700 kg < M ≤ 2100 kg	$\left[ 0,57 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 740 \right]$ g		
2100 kg < M ≤ 4 t (***)	$\left[ 0,19 \cdot \frac{M}{\text{kg}} + 65 \right]$ g		



NOTA: La variable M se refiere al valor de la masa medida, expresada en kg.  
(\*\*\*) Con lastre.

**Categoría I (Calibraciones "in situ")**

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass (continuación)	1 mg	0,005 mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (balanzas, básculas, etc.)
	2 mg		
	5 mg		
	10 mg		
	20 mg		
	50 mg	0,006 mg	
	100 mg	0,008 mg	
	200 mg	0,009 mg	
	500 mg	0,012 mg	
	1 g	0,015 mg	
	2 g	0,018 mg	
	5 g	0,024 mg	
	10 g	0,031 mg	
	20 g	0,038 mg	
	50 g	0,046 mg	
	100 g	0,077 mg	
	200 g	0,153 mg	
	500 g	0,315 mg	
	610 g	0,470 mg	
	610 g < M ≤ 1 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,92 \right] \text{ mg}$	
1 kg < M ≤ 5 kg	$\left[ 1,80 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,40 \right] \text{ mg}$		
5 kg < M ≤ 11 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 2,78 \right] \text{ mg}$		



MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass (continuación)	11 kg < M ≤ 50 kg	$\left[6,78 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 43,0\right]$ mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (balanzas, básculas, etc.)
	50 kg < M ≤ 150 kg	$\left[16,40 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 500\right]$ mg	
	150 kg < M ≤ 700 kg	$\left[0,06 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 2\right]$ g	
	700 kg < M ≤ 1700 kg	$\left[0,17 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 80\right]$ g	
	1700 kg < M ≤ 2100 kg	$\left[0,58 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 770\right]$ g	
	2100 kg < M ≤ 4 t (***)	$\left[0,17 \cdot \frac{M}{\text{kg}} + 90\right]$ g	
	1 mg	0,005 mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (tolvas pesadoras, cintas pesadoras estáticas, etc.)
	2 mg		
	5 mg		
	10 mg		
	20 mg		
	50 mg	0,006 mg	
	100 mg	0,008 mg	
	200 mg	0,009 mg	
	500 mg	0,012 mg	
	1 g	0,015 mg	
	2 g	0,018 mg	
	5 g	0,024 mg	
	10 g	0,031 mg	
	20 g	0,038 mg	

NOTA: La variable M se refiere al valor de la masa medida, expresada en kg.  
(\*\*\*) Con lastre.



MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL  Mass (continuación)	50 g	0,046 mg	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático  (tolvas pesadoras, cintas pesadoras estáticas, etc.)
	100 g	0,077 mg	
	200 g	0,153 mg	
	500 g	0,315 mg	
	610 g	0,470 mg	
	610 g < M ≤ 1 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,92 \right]$ mg	
	1 kg < M ≤ 5 kg	$\left[ 1,80 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 0,40 \right]$ mg	
	5 kg < M ≤ 11 kg	$\left[ 2,28 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 2,78 \right]$ mg	
	11 kg < M ≤ 50 kg	$\left[ 6,78 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 43,0 \right]$ mg	
	50 kg < M ≤ 150 kg	$\left[ 16,40 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 500 \right]$ mg	
	150 kg < M ≤ 700 kg	$\left[ 0,08 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 1 \right]$ g	
	700 kg < M ≤ 1700 kg	$\left[ 0,18 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 70 \right]$ g	
	1700 kg < M ≤ 2100 kg	$\left[ 0,57 \cdot \frac{M}{\text{kg}} - 740 \right]$ g	
2100 kg < M ≤ 4 t (***)	$\left[ 0,19 \cdot \frac{M}{\text{kg}} + 65 \right]$ g		

NOTA: La variable M se refiere al valor de la masa medida, expresada en kg.

(\*\*\*) Con lastre.

(\*) CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(\*) CMC: Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.

